

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Technomelt Tack 3880 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	PSA
<b>Produkttyp</b>	Schmelzklebstoff Standard Verarbeitungstemperatur
<b>Anwendung</b>	Grafische Industrie
<b>Aussehen</b>	Kissen

## Anwendungsbereich

- Seitenbeleimung

## Produkteigenschaften

Technomelt Tack 3880 ist ein hochwertiger Schmelzklebstoff mit ausgezeichneten Verarbeitungs- und Klebeigenschaften. Technomelt Tack 3880 ermöglicht eine Seitenbeleimung mit geringem Auftrag, so dass praktisch keine Steigung im Stapel entsteht. Aufgrund der relativ langen offenen Zeit entstehen auch bei Maschinenstoppere keine Ausschussexemplare. Umschläge werden wegen seiner hohen Anfangsklebkraft sicher mitgenommen. Durch die hohe Transparenz ist der Klebstoff nahezu unsichtbar.

## Filmeigenschaften

- gelblich
- transparent bis leicht trüb

**Das Produkt wurde von unserem Forschungs- und Entwicklungsteam speziell entwickelt, um hervorragende Leistungsmerkmale zu erhalten:**

- Konstant sichere Haftung bei hohen Laufgeschwindigkeiten

## Technische Daten

### Technomelt Tack 3880:

Viskosität, mPa.s	1.500 bis 2.300
Brookfield Thermosel, 160 °C, Spindle 27:	
Erweichungspunkt (Ring & Kugel), °C	78 bis 88
Offene Zeit	lang

## Lebensmittelrechtliche Bestimmungen

Unter bestimmten Voraussetzungen (FDA, EU-Richtlinien und BfR-Empfehlungen) ist der Klebstoff für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen geeignet.

Einzelheiten zu den Anforderungen können einem gesonderten, bei Henkel abgeforderten Konformitätsschreiben entnommen werden.

Verantwortung für die Einhaltung dieser Voraussetzungen liegt beim Verarbeiter und nicht beim Klebstoffhersteller.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

### Verarbeitung

Siehe auch "Allgemeine Hinweise über die Verarbeitung von Schmelzklebstoffen".

### Auftrag

Verarbeitung mit:

- Düse
- Scheiben

### Verarbeitungstemperatur:

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 150 bis 175 °C

Die optimale Arbeitstemperatur innerhalb des angegebenen Bereiches und damit auch die zweckmäßigste Viskositätseinstellung der Schmelze werden durch die jeweiligen Betriebsbedingungen bestimmt, insbesondere durch die Maschinengeschwindigkeit, die Zeit vom Leimauftrag bis zur Umschlagzuführung und die Auftragsstärke.

### Reinigung

Für die Reinigung von Auftragsaggregaten und Klebstoffbehältern empfehlen wir unsere Reinigungsmittel Purmelt ME Cleaner.

Zur Kaltreinigung von äußeren Hotmeltverschmutzungen auf Transportbändern, Auftragsaggregaten oder sonstigen Maschinenteilen hat sich Melt-O-Clean bewährt.

Melt-O-Clean basiert auf nachwachsenden Rohstoffen und erleichtert auch bei starken Verkokungen die mechanische Reinigung. Vor der Verwendung sollten Lack- und Kunststoffoberflächen auf Eignung geprüft werden.

Beim Arbeiten mit dem Reinigungsmittel Sicherheitsbestimmungen beachten.

### Verwendungshinweise

Wegen der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen unterschiedlichen Material-Qualitäten sind in jedem Fall Vorprüfungen durchzuführen.

**LAGERBEDINGUNGEN**

Behälter aufrecht und geschlossen halten, um Verunreinigungen zu vermeiden. Nicht mit anderen Klebstoffen mischen. Bei kühler und trockener Lagerung im Originalgebinde ist die Mindesthaltbarkeit wie folgt.

**Mindesthaltbarkeit**

Lagerzeit (im ungeöffneten Originalgebinde), Jahre	1
frostempfindlich	Nein

**WEITERE INFORMATIONEN****Haftungsausschluss:**

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Dieses Datenblatt ersetzt alle bisherigen Versionen.

Referenz-Nr. 0.1